

Plan Estratégico

Índice

1	Datos del titular de la instalación	2
2	Emplazamiento de la actuación.....	2
3	Origen o lugar de fabricación de los componentes de la instalación	2
4	Impacto medioambiental.....	3
5	Criterios de calidad o durabilidad utilizados para seleccionar los componentes	3
6	Interoperabilidad de la instalación o potencial para ofrecer servicios al sistema.....	3
7	Efecto tractor sobre pymes y autónomos	3
8	Estimaciones del impacto sobre el empleo local y sobre la cadena de valor industrial	4

1 Datos del titular de la instalación

Los datos del titular de la instalación son los siguientes:

Apellidos y Nombre o Razón Social	TALLERES ARGOMANIZ SL.
NIF/CIF	B81173742
Dirección	Calle explanada, 3D (PI Explanada), 45220
Población	Yeles
Provincia	Toledo

2 Emplazamiento de la actuación

Dirección	Calle Explanada 3 D (P.I. La Explanada), 45220,
Población	Yeles
Provincia	Toledo
Referencia Catastral	2717415VK3421N0001RT
Coordenadas UTM	X: 432800, Y: 4441600

3 Origen o lugar de fabricación de los componentes de la instalación

Relación de Componentes de la Instalación:	Origen de fabricación del componente:
1 Módulos fotovoltaicos	Jinko Solar. China
2 Inversores Solares	Huawei. China
3 Estructura Soporte de Módulos Fotovoltaicos	Alusín. España

4 Impacto medioambiental

Las tecnologías renovables implican un enorme beneficio socioeconómico y son significativamente mejores para el medio ambiente que las basadas en los combustibles fósiles que aumentan las emisiones de gases de efecto invernadero contribuyendo a la aceleración del cambio climático.

La energía fotovoltaica es renovable y como tal lleva asociada un beneficio medioambiental. Sin embargo, esta fuente energética también produce impactos ambientales durante la construcción de las plantas durante su operación y al final de su vida útil.

La implantación de la instalación se llevará a cabo en un terreno urbano de uso industrial. Por tanto, el impacto medioambiental será mínimo mientras que el impacto económico será significativo en la comarca considerada.

5 Criterios de calidad o durabilidad utilizados para seleccionar los componentes

Para la adquisición del equipamiento y material necesario para la ejecución de la instalación se tienen en cuenta los siguientes criterios:

Relación de Componentes de la Instalación:	Criterios:
1 Módulos fotovoltaicos Jinko Solar JKM540M-72HL4	Paneles solares TIER 1 de alta eficiencia (20.94%)
2 Inversores Solares SUN2000-100KTL-M1	Inversor multistring que incorpora diez MPPT que ofrece más flexibilidad y eficiencia Gran relación precio-producción-durabilidad
3 Estructura Soporte de Módulos Fovoltaicos	Perfilería en aluminio. Tornillos en acero inoxidable

6 Interoperabilidad de la instalación o potencial para ofrecer servicios al sistema

Se ha optado por la modalidad de un autoconsumo sin excedentes dadas las actuales dificultades para obtener el permiso de conexión a la red para medianas potencias.

En caso de solicitar y obtener el permiso de conexión, el sistema podría interoperar con el sistema mediante una solución PPC (Control de Planta) que maximizaría y mejoraría la integración energética de la planta.

El PPC modularía la producción de la planta siguiendo los requisitos de la red.

7 Efecto tractor sobre pymes y autónomos

El autoconsumo es una fuente de generación de empleo y ejerce un efecto tractor sobre el conjunto de la cadena de valor.

Castilla-La Mancha cuenta con una sólida cadena de valor en el sector industrial de las energías renovables debido a la presencia de importantes promotores, ingenierías y fabricantes de componentes a nivel mundial con dilatada experiencia tanto en proyectos nacionales como internacionales. Existen empresas punteras de desarrollo, ingeniería y construcción y de operación y mantenimiento, así como fabricantes de los principales equipos, abarcando todas las fases de un proyecto.

Gracias al ahorro en costes energéticos que implica el autoconsumo, su extensión supone una palanca para mejorar la competitividad y la modernización de sectores como el del mueble.

8 Estimaciones del impacto sobre el empleo local y sobre la cadena de valor industrial

Para la puesta en marcha de la instalación se generan del orden de 16 empleos entre directos e indirectos, de los cuales 6 se generan en su construcción, 1 en la distribución de equipos y materiales, 8 en la fabricación de componentes y 1 en el desarrollo del proyecto.

El mayor impacto se realiza a nivel local, ya que tanto la mano de obra durante la fase de construcción como el mantenimiento de la planta suele ser local.

